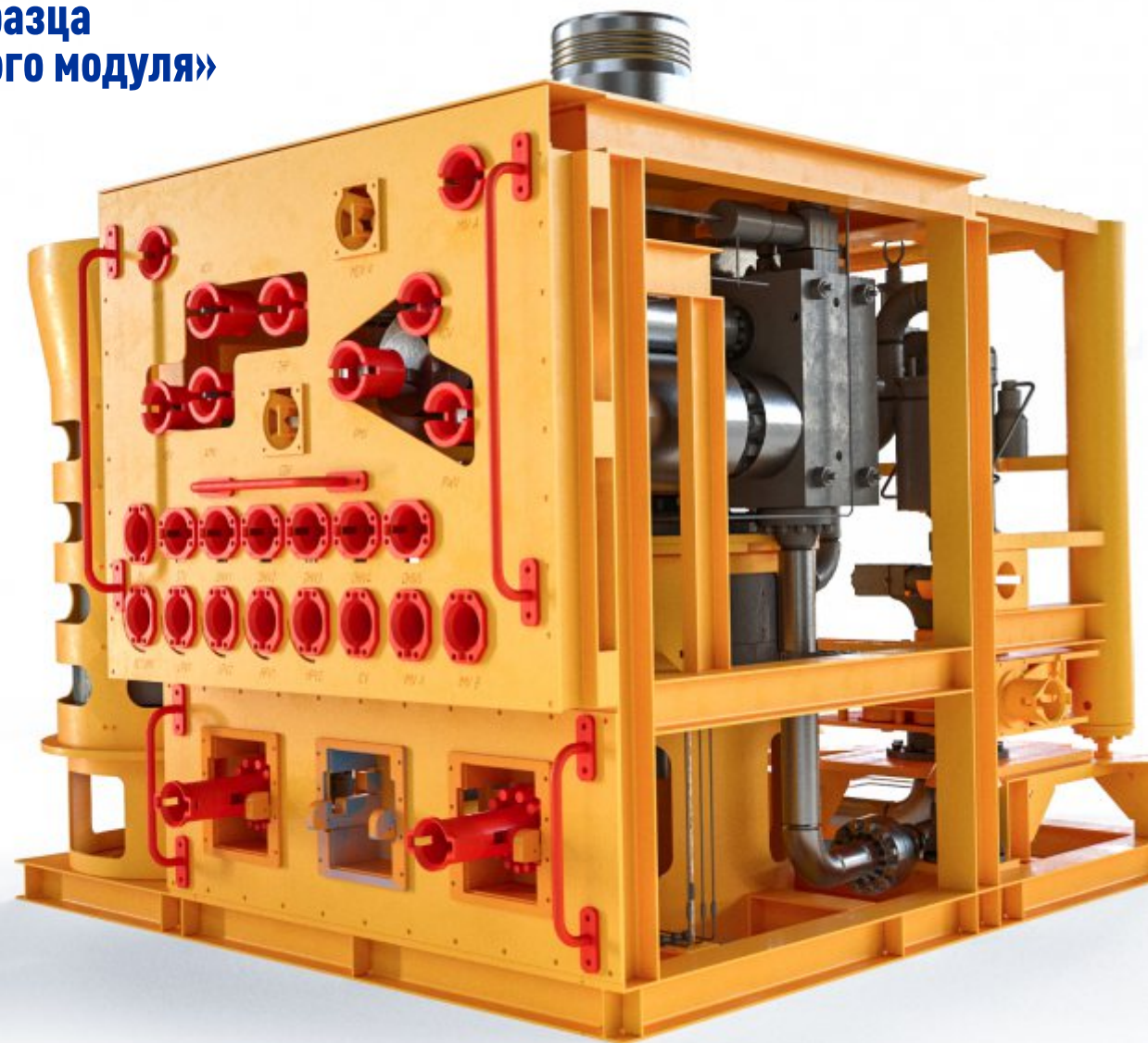


Опытно-конструкторская работа

«Разработка, изготовление и испытание образца подводной фонтанной арматуры и штуцерного модуля»

Шифр «Фонтанная арматура»

Фонтанная арматура предназначена для регулирования дебита пластового флюида, обеспечения стабильности потока добываемого пластового флюида посредством подачи химических реагентов, измерения технологических параметров добываемого флюида, осуществления временного глушения скважины для обслуживания и ремонта.



Технические требования к оборудованию:

Размещение оборудования	подводное
Расчетная глубина установки, м	500
Расчетное давление добычной линии фонтанной арматуры, МПа	69
Расчетное давление добычной линии штуцерного модуля, МПа	69
Номинальный внутренний диаметр добычной линии фонтанной арматуры и штуцерного модуля, мм	130
Номинальный внутренний диаметр линии доступа к затрубному пространству, мм	52
Давление в системе управления запорной и регулирующей арматуры фонтанной арматуры и штуцерного модуля, МПа	34,5
Давление в системе управления внутрискважинной запорной арматуры и системы подачи химреагентов, МПа	69
Максимальная расчетная температура, °С	121
Минимальная расчетная температура, °С	-18
Минимальная расчетная температура (за дроссельным клапаном штуцерного модуля, при пуске скважины), °С	-29
Максимальная температура окружающей среды (воздуха при хранении), °С	50
Минимальная температура окружающей среды (воздуха при хранении), °С	-40
Сейсмичность районов эксплуатации по 12-ти балльной шкале сейсмической интенсивности MSK-64 по ГОСТ 30546.1, балл	9
Срок эксплуатации, лет	30



Проектирование

АО «НИИРПИ», ООО «Газпром 335»

Покупные изделия

- Запорная арматура
- Дроссельные клапана
- Гидравлические и электрические соединители
- Гидроаккумуляторы

Поставщики: ООО «Гусар Новые Технологии», АО «Бриг»

Механообработка и наплавка Inconel 625 с термообработкой

АО «НЗ 70-летия Победы»

